

Estintore Carrellato a polvere da kg 30

Cod. **12123** Classi di fuoco **A - B1 - C** Omologato D.M. 06/03/92 (UNI9492)riferimento certificato: **CE-PED-H-ABS001-03-ITA**

Struttura portante

Come richiesto dalla norma UNI9492 il telaio dell'estintore è staccato dal serbatoio. La struttura è costruita in tubolare in acciaio, viene verniciata con polvere epossidica poliuretanicca di colore giallo resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti

Serbatoio

Il dimensionamento del serbatoio è realizzato secondo la norma UNI EN 3-3 e secondo la direttiva DIR97/23/CE, mentre i processi di saldatura e la qualifica dei saldatori sono effettuate secondo la UNI EN 288 e UNI EN 1418, inoltre vengono eseguite delle prove come richiesto dalla normativa EN 3-6 e EN 3-3, le quali richiedono delle prove di schiacciamento, scoppio ect.. Il serbatoio è stato dimensionato per una pressione di esercizio massima di 15 bar a 20°C e di 18 bar a 60°C. Il serbatoio è saldato con procedimento a MIG a controllo elettronico della velocità, del flusso della miscela del gas, voltaggio ed amperaggio che garantiscono qualità e uniformità alla saldatura. La qualità della lamiera d'acciaio è garantita a partire dal materiale fornito dalla fonderia certificata secondo ISO 9000, ed accompagnato da certificato di colata 3.1B..Le coppe e il fasciame sono in DD12, mentre la ghiera e i pescanti sono in S235J2G3. Ogni serbatoio viene marcato secondo la direttiva 97/23/CE e per poter effettuare una migliore rintracciabilità, vengono marcati tutti i dati di produzione.

Esempio di marcatura:

CE0062 100 ABS XX KGX PT26 SXXX XXXXXX

Legenda:

CE: marchio; 0062: n° ente certificatore; 100: cod. costruttore;
ABS :logo fabbricante; XX: anno di fabbricazione; KGX: kg estinguente;
PT26: pressione di prova; SXXX: lotto di produzione; XXXXXX: numero di serie
Ogni serbatoio viene collaudato ad aria a 8 bar per verificare se ci sono perdite, inoltre tutti i serbatoi vengono sottoposti a prova idraulica ad una pressione di 26 bar per trenta secondi. Il serbatoio viene sabbiato con pallinatura metallica e verniciato con polvere epossidica poliuretanicca di colore Rosso Ral 3000 resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti. Ogni lotto di serbatoio è munito di dichiarazione di conformità .

Valvola a leva 2"

La valvola è costruita in ottone (ST-CW617N) e ha superato i requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva DIR97/23/CE, essa è completa di valvola di sicurezza tarata a 22 bar . Dotata di sigillo di sicurezza verde per migliorare il controllo visivo a distanza. Un solo sguardo è sufficiente per verificare se l'apparecchio è stato manomesso.

La valvola è completa di tubo pescante 3/4".

Manometro

L'indicatore di pressione integrato ha Ø 27 mm. L'ago posizionato nella zona verde indica che l'estintore è sotto pressione e pronto all'uso, mentre se l'ago è nel campo rosso rivolgersi al centro autorizzato di manutenzione.



Altezza : **1115 mm**
Larghezza : **410 mm**
Profondità : **580 mm**
Peso Pieno..... : **~52 Kg**

Dispositivo di erogazione

Composto da tubo in gomma con treccia tessile, completo di valvola a sfera in ottone e cono erogatore in polipropilene. Dispositivo che permette la polverizzazione dell'estinguente con effetto manto denso, consentendo al getto di soffocare immediatamente il fuoco.

Estinguente

La polvere utilizzata è prodotta da società certificate BS EN.ISO 9002 (1994) con materie prime di qualità superiori, con rigidi procedimenti di controllo ed in accordo alle EN 615 (1995). I nostri partners sono prestigiose aziende quali **Caldic Furex** o **Total** (Germania) con esperienza pluri decennale nel settore. La polvere è costituita come base di Fosfato di Monoammonio e di Solfato di Ammonio.

Impiego ed uso

- 1) Svolgere la manichetta dall'estintore ed impugnare la pistola
- 2) Togliere la spina di sicurezza e aprire la leva della valvola
- 3) Premere la leva sulla pistola erogatrice e dirigere il getto alla base delle fiamme, sventagliando per distribuire l'estinguente in modo equivalente.

In caso di incendio di liquidi infiammabili non avvicinarsi troppo, stare ad una distanza di 4 - 5 mt. A norma del DM 10/03/98 e DL 626/94 occorre un adeguato periodo d'addestramento all'uso degli estintori.

Questo estintore può essere impiegato in tutti i tipi di incendio di classi A B C anche su apparecchiature in tensione fino a 1000 Volt alla distanza di 1 mt. L'estintore a superato in laboratorio la prova dielettrica a 35 KV ad 1 mt di distanza.

Per incendi di classe **D** occorre la polvere specifica **codice 31100**

Estintore Carrellato a polvere da kg 30

Cod. **12123** Classi di fuoco **A - B1 - C** Omologato D.M. 06/03/92 (UNI9492)

riferimento certificato: **CE-PED-H-ABS001-03-ITA**

A (focolare 13A) - **B1** (focolare massimo 233 B entro 12 sec.: vasca di benzina Dia. 3 m) - **C** (incendio di Gas)



A *Materiali solidi organici
legno, gomma e tessuti;*



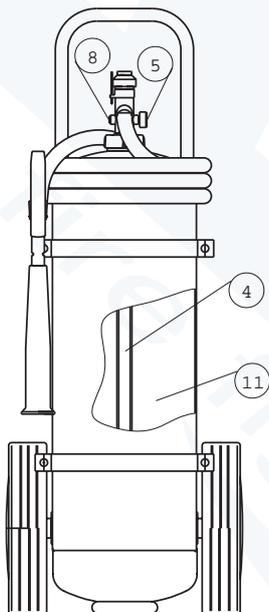
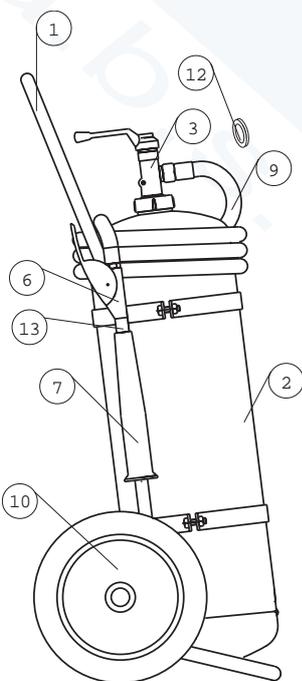
B *Liquidi infiammabili
petrolio, benzina etc.;*



C *Gas infiammabili
Metano, Propano, etc.;*

Elenco parti di ricambio

Descrizione	Codice	Descrizione	Codice
1) Struttura serbatoio	:21002	7) Cono polvere	:21000
2) Serbatoio	:27705	8) Valvola di sicurezza 3 pezzi	:21022
3) Valvola a leva completa	:21801	9) Tubo di scarica L 3 mt gomma 16 x 26	:21621
4) Pescante	:21715	10) Ruote diam. 300 mm	:21931
5) Manometro M10x1 Diam. 27 mm	:21521	11) Polvere ABC 30 % FUREX o TOTAL	:31230
6) Pistola erogatrice	:21035	12) Guarnizione	:21057



Caratteristiche Tecniche

Altezza Totale "H".....	: 1115 mm
Larghezza Totale "L".....	: 410 mm
Profondità Totale "L".....	: 580 mm
Peso Pieno.....	: 52 Kg
Serbatoio "Ø".....	: 245mm
Spessore.....	: 2,5 mm
Materiale.....	: DD2 UNI EN 10111
Pressione di Esercizio.....	: 14 bar a 20°C
Pressione di Collaudo conforme DIR97/23/CE.....	: 26 bar
Pressione di Scoppio.....	: >55 bar
Temperatura di Lavoro.....	: -20°C +60°C
Estinguente.....	: Polvere A B C
Propellente.....	: Azoto o aria deumidificata
Carica Nominale.....	: 30 Kg
Tempo di Scarica.....	: 37 sec
Lunghezza del Getto.....	: 8 m

L'uso di ricambi non originali fa decadere l'approvazione dell'estintore

Manutenzione e Garanzia

La manutenzione dell'estintore deve essere eseguita da personale esperto e qualificato con periodicità prevista dalla normativa ed in accordo alla D.M. 10/03/1998.

L'estintore è coperto da garanzia di mesi 12 dalla data della fornitura e comprende l'eventuale riparazione o totale sostituzione delle parti che risultassero non efficienti per difetti di produzione.

La garanzia non ha validità in caso manomissione, mancata manutenzione e per interventi eseguiti da personale non autorizzato.

Gli agenti estinguenti sono garantiti sulla base della tabella esposta nella normativa di riferimento di manutenzione; la garanzia dell'estinguente ha validità in caso che l'estintore sia sotto contratto di manutenzione.