

## Estintore Carrellato a polvere da kg 50

Mod.PZ50/M Cod.12137 Classi di fuoco **A - B1 - C** Omologato D.M. 06/03/92 (UNI9492)  
e Capitolato **Aeronautica Militare Italiana** Approvazione CE



Materiali solidi organici  
legno, gomma e tessuti;



Liquidi infiammabili  
petrolio, benzina ecc.;



Gas infiammabili  
Metano, Propano, ecc.;

### Struttura portante

Come richiesto dalla norma UNI 9482 il telaio dell'estintore è staccato dal serbatoio. La struttura è costruita in tubolare in acciaio e viene verniciata con polvere poliuretanica di colore rosso resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti.

### Serbatoio

Il dimensionamento del serbatoio è realizzato secondo la norma UNI EN 3-3 e secondo la direttiva DIR 97/23/CE, mentre i processi di saldatura e la qualifica dei saldatori sono effettuate secondo la UNI EN 288 e UNI EN 1418, inoltre vengono eseguite delle prove come richiesto dalla normativa EN 3-6 e EN 3-3, le quali richiedono delle prove di schiacciamento, scoppio etc. Il serbatoio è stato dimensionato per una pressione di esercizio massima di 15 bar a 20°C e di 18 bar a 60°C.

Il serbatoio è saldato con procedimento a MIG a controllo elettronico della velocità, del flusso della miscela del gas, voltaggio ed amperaggio che garantiscono qualità e uniformità alla saldatura. La qualità della lamiera d'acciaio è garantita a partire dal materiale fornito dalla fonderia certificata secondo ISO 9000, ed accompagnato da certificato di colata 3.1.

Le coppe e il fasciame sono in DD12, mentre la ghiera e i pescanti sono in S235J2G3. Ogni serbatoio viene marcato secondo la direttiva 97/23/CE.

Ogni serbatoio viene collaudato ad aria a 8 bar per verificare se ci sono perdite, inoltre tutti i serbatoi vengono sottoposti a prova idraulica ad una pressione di 26 bar per trenta secondi. Il serbatoio viene sabbato con pallinatura metallica e verniciato con polvere poliuretanica di colore Rosso Ral 3000 resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti.

Il collaudo periodico del serbatoio, come indicato dalla UNI 9994 punto 5.4, deve essere effettuato ogni 12 anni.

### Dispositivo di sicurezza

Il tappo di caricamento è costruito in ottone stampato completo di valvola di sicurezza 1/4" Gas con molla in acciaio inox per evitare la corrosione e un perfetto funzionamento in ogni condizione ambientale e valvola di sfiato che serve durante la manutenzione a spurgare eventuali pressioni all'interno del serbatoio. La taratura della valvola di sicurezza viene effettuata a  $22 \pm 2$  bar.

### Bombola propellente

Bombola di azoto da lt 7.5 in acciaio al cromo molibdeno fabbricata in conformità alla direttive 84/525/CEE è sabbata a fondo con ciclo automatico e successivamente verniciata con polvere poliuretanica di colore Rosso Ral 3000 con ogiva di colore nero. Resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti, completa di valvola a volantino in ottone, inoltre viene fornito un cappellotto di protezione, fissato sulla struttura, per poter trasportare la bombola di azoto separatamente dall'estintore. Il collaudo periodico della bombola propellente, come indicato nel decreto ministeriale del 16.10.98, deve essere effettuato ogni 10 anni.

### Dispositivo di erogazione

Composto da tubo in gomma con treccia tessile, completo di mitra con impugnatura ergonomica avente lunghezza 4 mt. La polverizzazione dell'estinguente con effetto manto denso, consentendo al getto di soffocare immediatamente il fuoco.



### Riduttore di pressione

E' costruito in ottone completo di manometri di alta e bassa pressione, di valvola di sicurezza, di viti di regolazione e valvola di intercettazione a flusso rapido.

### Estinguente

La polvere utilizzata è prodotta da società certificate ISO 9000 con materie prime di qualità superiori, con rigidi procedimenti di controllo ed in accordo alle EN 615.

I nostri partners sono prestigiose aziende quali Croda Kerr (Inghilterra) e Caldic Furex (Germania) con esperienza pluri decennale nel settore. La polvere è costituita come base da Fosfato di Monoammonio e da Solfato di Ammonio.

La sostituzione della carica estinguente deve essere effettuata ogni 36 mesi come indicato dalla UNI 9994 nel prospetto del punto 5.3.

### Impiego ed uso

- 1) Svolgere la manichetta dall'estintore ed impugnare il mitra
- 2) Togliere la spina di sicurezza e aprire la valvola sulla bombola d'azoto del propellente e aspettare qualche secondo per la pressurizzazione dell'estintore
- 3) Aprire la valvola a flusso rapido
- 4) Premere la leva del mitra e dirigere il getto alla base delle fiamme, sventagliando per distribuire l'estinguente in modo equivalente.

In caso di incendio di liquidi infiammabili non avvicinarsi troppo, stare ad una distanza di 4 - 5 mt. A norma del DM 10/03/98 e DL 626/94 occorre un adeguato periodo d'addestramento all'uso degli estintori.

Questo estintore può essere impiegato in tutti i tipi di incendio di classi **A B C** anche su apparecchiature in tensione fino a 1000 Volt alla distanza di 1 mt. L'estintore è superato in laboratorio la prova dielettrica a 35 KV ad 1 mt di distanza.

**Omologazione n° MI100ECP50AB1C008**

**Ha superato le prove di spegnimento per le classi:**

**A** (focolare 13A); **B1** (focolare massimo 233 B entro 12 sec.: vasca di benzina Dia. 3 m); **C** (incendio di Gas)  
codice marcatura CE 12137 riferimento certificato: **CE-PED-H-ABS001-03-ITA**



Materiali solidi organici  
legno, gomma e tessuti;



Liquidi infiammabili  
petrolio, benzina ecc.;



Gas infiammabili  
Metano, Propano, ecc.;

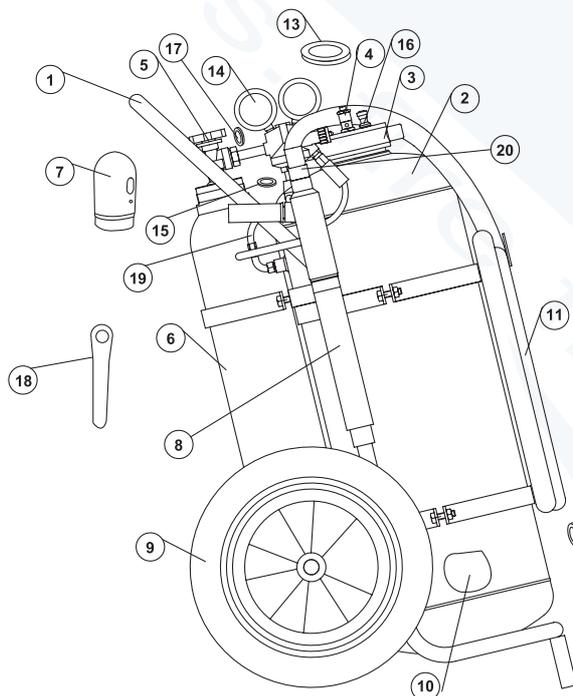
**Elenco parti di ricambio**

Pos.	Descrizione	Codice	Pos.	Descrizione	Codice
1	Struttura carrello Fe 370 .....	20403	11	Manichetta L 4 mt gomma 19 x 33 .....	21640
2	Serbatoio ( circa lt54).....	27818	12	Guarnizione sede manichetta.....	21057
3	Tappo di caricamento UNI100 ottone .....	66016	13	Guarnizione tappo UNI 100.....	21041
4	Valvola di sicurezza 1/4" Gas ottone - inox .....	28024	14	Riduttore di pressione .....	28009
5	Valvola a volantino 3/4" ottone .....	21818_1	15	Guarnizione Pistola mitra.....	20050
6	Bombola di azoto da lt 7.5 pres. di carica 150 bar.....	20107	16	Valvola di sfiato.....	21010
7	Cappello di protezione .....	41065	17	Guarnizione bombola azoto.....	21036
8	Pistola mitra alluminio .....	20099	18	Chiave di serraggio tappo UNI 100 .....	69033
9	Ruote diam. 400 mm gomma piena/plastica .....	21941	19	Manichetta di collegamento bombola al riduttore .....	20407
10	Estinguente polvere ABC40 Furex .....	31140			

H:~1000 mm  
570 mm  
L:~740mm

  
~ 108 kg

  
Imballaggio : 0.4 m<sup>3</sup>



Serbatoio "Ø".....	: 300mm
Spessore.....	: 2,5 mm
Materiale.....	: DD12 UNI EN10111
Pressione di Esercizio.....	: 10 bar a 20°C
Pressione di Collaudo.....	: 26 bar
Pressione di Scoppio.....	: >55 bar
Temperatura di Lavoro.....	: -20°C +60°C
Estinguente.....	: Polvere ABC 40% MAP
Propellente.....	: Bombola azoto da lt 7.5 (150 bar)
Carica Nominale.....	: 50 Kg
Tempo di Scarica circa.....	: 38 sec
Lunghezza del Getto circa.....	: 11 m

L'uso di ricambi non originali fa decadere l'Approvazione dell'estinguente

**Manutenzione e Garanzia**

La manutenzione dell'estinguente deve essere eseguita da personale esperto e qualificato con periodicità prevista dalla normativa DPR 547/1955, UNI 9994 ed in accordo alla D.M. 10/03/1998.

L'estinguente è coperto da garanzia di mesi 24 dalla data della fornitura e comprende l'eventuale riparazione o totale sostituzione delle parti che risultassero non efficienti per difetti di produzione.

Per usufruire della garanzia dell'estinguente deve essere reso in porto franco in fabbrica.

La garanzia non ha validità in caso manomissione, mancata manutenzione e per interventi eseguiti da personale non autorizzato.

La ricarica deve essere effettuata da un centro autorizzato e certificato da .A.B.S. S.r.l.